

江苏九鼎新材料股份有限公司

关于投资建设“砂轮网片绿色生产技改项目”的公告

本公司及董事会全体成员保证信息披露内容的真实、准确、完整，没有虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。

一、项目概述

2018年8月24日，江苏九鼎新材料股份有限公司（以下简称“公司”）第九届董事会第三次会议审议通过了《关于公司投资建设“砂轮网片绿色生产技改项目”的议案》，决定投资17,386.4万元建设“砂轮网片绿色生产技改项目”。

本次项目投资不构成关联交易、亦不构成重大资产重组。根据《深圳证券交易所股票上市规则》、《公司章程》等相关规定，本次项目投资无需提交股东大会批准。

二、项目基本情况

（一）项目投资背景和目的

砂轮网片是公司的主导产品之一，经过多年培育和努力发展，公司已成为世界砂轮网片最大供应商，公司将做强做大砂轮网片产业作为公司转型升级重点发展战略之一，并在技术研发、生产管理、项目投入、资金配套上予以资源集聚，努力将其打造成具有持续价值创造能力的核心产业。公司砂轮网片拥有拉丝、织造、后处理、切片等最完整的产业链，实现规模化生产，产品规格齐全，公司生产的无碱玻璃纤维砂轮网片具有优异抗拉强度和抗挠曲性能，与磨料结合性能好，磨削切割时耐热性能好等特性，在市场上有很高的美誉度，砂轮网片是各种树脂砂轮最佳的增强基材，具有良好的市场前景。

目前公司砂轮网片生产自动化水平较低，表面处理环节的挥发物和切片环节产生的边角料亟需通过技术改造，加以利用，实现节能减排、降低成本和装备升级。

本项目的建设符合国民经济“十三五”规划纲要的战略要求，符合《新材料产业“十三五”发展规划》发展方向，符合《纤维复合材料行业“十三五”发展规划》的发展要求，是公司进一步实现智能化生产、进一步提升节能环保水平、进一步改造提升产品质量的需要。

（二）项目主要内容

1、项目概况：公司对现有砂轮网片生产线进行技术改造，改造完成后，设计年生产能

力为30亿片砂轮万片。项目总投资17,386.4万元，将通过企业自筹和银行贷款解决。

2、建设内容：（1）回收生产过程中的挥发物经引燃后用于加热烘干，替代原有导热油炉供热烘干；充分回收边角料，生产酚醛模塑料原料。

（2）对生产线进行自动化、智能化改造，淘汰原有设备，建设15条砂轮网片生产线，并投入MES生产线控制系统实现智能化生产。

3、建设规划：项目计划于2018年开工建设，建设期2年。

三、项目对公司的影响

项目实施后，回收生产过程中的挥发物通过天然气引燃代替锅炉供热，用于产品烘干，减少了气体排放及能源消耗，降低了生产成本；将边角料生产为酚醛模塑料原料，减少了固废并增加了产品的附加价值；采用自动化、一体化生产设备，通过MES生产控制系统实现智能化生产，大大提高了生产效率和产品性能，提高企业的经济效益，进一步增强企业的竞争力。项目建成后，预计可实现增量营业收入、利润总额分别为16,104.0万元、8,002.9万元。

本效益预计不构成对投资者的实质承诺，敬请投资者认真阅读，注意投资风险。

四、项目风险及应对措施

1、风险

（1）主要原材料价格变动的风险

项目原材料成本占生产成本的比重较大，如果未来价格波动幅度较大，将对项目的经营造成一定的影响。

（2）融资风险

项目建设资金主要依靠银行贷款，贷款的审批及到位进程，将会对项目建设期产生影响。

2、应对措施

（1）公司将在与当地政府保持密切沟通的同时，积极拓宽原材料供应渠道，尽量避免单渠道供应价格波动带来的风险。

（2）公司积极争取银行贷款的同时，将积极筹划多种融资方式，保证项目建设。

五、备查文件

公司第九届董事会第三次会议决议。

特此公告。

江苏九鼎新材料股份有限公司董事会

2018年8月24日