

证券代码：001368

证券简称：通达创智

公告编号：2025-008

## 通达创智（厦门）股份有限公司

### 关于全资子公司取得发明专利证书的公告

本公司及董事会全体成员保证信息披露内容的真实、准确和完整，没有虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。

通达创智（厦门）股份有限公司（以下简称“公司”）全资子公司通达创智（石狮）有限公司（以下简称“创智石狮”）于近日取得中华人民共和国国家知识产权局颁发的2项发明专利证书。具体情况如下：

#### 一、发明专利证书基本情况

##### 1、发明专利一：

发明名称：一种金属夹子自动化冷作成型工艺

发明人：李子军；张明军

专利号：ZL202411260270.6

专利申请日：2024年09月10日

专利权人：通达创智（石狮）有限公司

地址：362713 福建省泉州市石狮市蚶江镇蚶江村港口大道2606号

授权公告日：2025年01月24日

授权公告号：CN118788846B

本发明公开了一种金属夹子自动化冷作成型工艺，涉及夹子生产工艺技术领域，该种金属夹子自动化冷作成型工艺，通过多次分步冲压折弯，可以分散材料在变形过程中的应力，减少应力集中避免过度应变导致的裂纹，多次冲压允许更精确地控制每次冲压的应变率，有助于改善材料的塑性并减少损伤积累，相对于现有的生产工艺，能有效解决现有技术中产品成型开裂的问题，提高产品成型质量。

##### 2、发明专利二：

发明名称：一种金属汤勺自动生产工艺

发明人：李子军;张明军

专利号：ZL202411515562.X

专利申请日：2024年10月29日

专利权人：通达创智（石狮）有限公司

地址：362713福建省泉州市石狮市蚶江镇蚶江村港口大道2606号

授权公告日：2025年01月10日

授权公告号：CN119017030B

本发明公开了一种金属汤勺自动生产工艺，涉及汤勺技术领域。该种金属汤勺自动生产工艺，通过制造管状手柄部，相对于现有的扁平状的把手，强度更强，管状手柄部在运输和使用不易产生形变；同时采用分体式的勺头和管状手柄部，可单独对勺头进行冲压拉伸，可以避免把手和模具之间干涉导致仅能对勺的头部进行浅度拉伸，解决无法做出较深的半球形勺头的问题，便于对圆板料进行定位放置，无需人工手持把手进行冲压拉伸，有效避免安全隐患。勺头和管状手柄部通过柄头精铸件连接，柄头精铸件通过浇铸铸造而成，成型后即呈折弯状，具有一定弧度，避免勺头和把手的连接处容易出现折弯和断裂的情况。

## 二、取得发明专利证书对公司的影响

上述发明专利为创智石狮自主研发，已在公司相关产品上应用，成功解决了不锈钢厨具产品在模具、冲压、焊接、抛光等多工序自动化生产方面的诸多难题；通过机器人协作和自动化生产线的应用，提升了生产效率，降低了人力成本并减少原材料浪费。

上述发明专利的取得，不会对公司近期生产经营产生重大影响，但有利于公司进一步完善知识产权保护体系，发挥自主知识产权优势，并形成持续创新机制，有助于提升公司的核心竞争力。

## 三、备查文件

《发明专利证书》

特此公告。

通达创智（厦门）股份有限公司  
董 事 会  
2025年1月25日