

证券代码： 002171

证券简称： 楚江新材

**安徽楚江科技新材料股份有限公司
投资者关系活动记录表**

编号： 2019-005

投资者关系活动类别	<input checked="" type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input type="checkbox"/> 现场参观 <input type="checkbox"/> 其他（请文字说明其他活动内容）
参与单位名称及人员姓名	东方证券：罗楠、冯函
时间	2019年7月15日
地点	楚江新材会议室
上市公司接待人员姓名	王刚、刘丽丽
投资者关系活动主要内容介绍	<p style="text-align: center;">一、公司基本情况介绍</p> <p>公司创立于1999年，于2007年9月在深交所上市。总部位于安徽省芜湖市，在芜湖、上海、广东、江苏和湖南设有生产和研发基地，现有员工5000多人，总资产过68亿元，净资产过45亿元，2018年营业收入131亿元，位列中国民营企业500强和中国制造业500强。</p> <p>通过近二十年发展，公司已经发展成为集精密铜带、导体材料、碳纤维复合材料、特种装备研发和制造为一体的高新技术企业。精密铜带位居国内第一，向全球第一迈进，军工</p>

新材料、特种装备和服务重点支持国防工业，成为“中国航天航空合作伙伴”。公司技术实力雄厚，拥有一个国家级技术中心，两个院士工作站，一个博士后工作站，四个工程中心和六个省级技术中心。

二、先进铜基材料的基本情况介绍及所处的行业地位

1. 业务基本情况介绍：公司致力于高精度铜合金板带材、铜导体材料、精密铜合金线材和特种钢材的研发、制造和销售，为消费电子、汽车电子、新能源电池、光伏能源、汽车线束、5G、LED和轨道交通等行业提供优质的工业材料和服务。

2、所属行业特点及地位：先进铜基材料研发和制造是国民经济的重要基础性行业，产品广泛应用于电子、汽车、机械制造、新能源以及国防军工等诸多领域，行业的增速与国民经济的增速保持同步。由于铜基材料具备优异的导电性能、加工性能和循环利用等特性，不仅在众多领域具有不可替代性，而且随着新能源、新能源汽车等新兴行业的兴起，为铜基材料的发展带来了更大的需求增长空间。公司是国内重要先进铜基材料研发和制造基地、安徽省循环经济示范企业，根据中国有色金属加工工业协会综合排名，公司位于中国铜板带材“十强企业”第一名。根据中国有色金属加工工业协会提供的数据显示，目前国内铜板带国内铜板带制造企业有近百家，产量共计约174.5万吨，前10家规模以上企业产量约73.1万吨，占全国总产量的41.89%，行业集中度较低，行业进一步整合的空间较大。公司2018年实现高精度铜合金板带材产量18万吨，占国内市场份额的10.32%，稳居全国第一位，与第二位差距进一步拉大，具备进一步做大做强的条件，行业整合时机到来，公司未来目标25%至30%市场份额。

三、天鸟高新的基本情况介绍及所处的行业地位

江苏天鸟高新技术有限公司成立于1997年，注册资本3800万元，拥有江苏省企业院士工作站及院士6人。公司

致力于碳纤维、芳纶纤维、石英纤维等特种高科技纤维的应用研究及开发，是专业生产高性能碳纤维织物、芳纶纤维织物、飞机碳刹车预制件、高性能碳/碳复合材料新型预制件的高新技术企业。公司目前是国际航空器材承制方 A 类供应商、国内唯一产业化生产飞机碳刹车预制体的企业、国内最大的碳/碳复合材料用预制体生产企业、国家重点军工配套企业，参与国家多项重大专项项目预研并陆续定型、批量生产。

高性能特种纤维及其复合材料是国民经济和国防建设不可或缺的性能优异、应用广泛的战略新材料，具有高科技材料的各种优越性能和可设计性、可加工性，广泛应用于航空航天、能源装备、交通运输、建筑工程、体育休闲等领域。碳纤维复合材料是国民经济和国防建设不可或缺的一种性能优异、应用广泛的战略新材料，被《中国制造2025》列为重点发展的关键战略材料。近年来我国民航业发展迅速根据《中国商飞公司2017-2036年民用飞机市场预测年报》，到2035年中国机队规模将达到8684架。国产C919大型客机项目、高铁项目将成为碳纤维复合材料迅速壮大的重要基础。国内C919飞机需求保守估计是2000架左右，2017年国内民用运输飞机碳刹车预制件的需求量为446.37吨，按平均数测算，未来单C919机型将使国内碳刹车预制件需求量增加494吨。结合中国民航运输市场的发展，未来公司产品飞机碳刹车预制件将迎来爆发式增长。碳复合材料逐渐替代石墨材料、粉末冶金材料的趋势明确，应用前景广阔。高铁目前使用粉末冶金刹车片，为满足未来高速铁路的制动技术要求，C/C复合材料刹车片优良的性能已经成为国内外高铁刹车片主要发展方向。2015年国内高铁刹车片市场规模已达69.2亿元，随着C/C复合材料刹车片的应用，未来国内C/C复合材料高铁刹车片将有百亿以上市场规模。

	<p style="text-align: center;">四、公司的主要战略方向</p> <p>未来5-10年，每年保持20%-30%的持续增长是公司战略发展的核心目标。围绕这一目标，公司将实施先进基础材料和高端装备制造及军工新材料的双轮驱动。</p> <p>首先将高精度铜合金板带材打造成为行业的领导者，加快装备升级，加大技术研发，实现进口替代，为国民经济的重要领域提供高品质、高性能的一流产品，同时实施“最优供应商战略”，为广大材料用户提供一流性价比的产品，目标是五年内做到规模全球第一、品质一流，产品品种组合齐全，引领行业发展。同时优化经营战略和运营基础，形成一套可持续、可复制的先进材料经营发展模式。推动导体材料实现五年进军国内前三、十年成为行业第一的目标。</p> <p>第二，高端装备制造及军工新材料要坚持高端路线，实施差异化战略，强化培育研发能力和成果转化能力，制造最尖端材料、实现替代进口、服务军工和军民融合，在巩固和扩大热工装备制造和服务优势的同时，重点将顶立科技成熟的技术实现产业化，首先是高纯石墨材料和碳碳复合材料产业化战略落地。</p>
附件清单（如有）	无
日期	2019年7月16日