

安琪酵母股份有限公司

关于扩建年产 3.3 万吨食品原料生产线 及配套仓储项目的公告

公司董事会及全体董事保证本公告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，并对其内容的真实性、准确性和完整性承担个别及连带责任。

重要内容提示：

●项目名称：扩建年产 3.3 万吨食品原料生产线及配套仓储项目。

●项目金额：投资概算 9,126.8 万元，其中固定资产投资 7,077.5 万元，土地折算投资 510 万元，资本化利息 257.3 万元，其他项目预备费 682 万元，流动资金 600 万元。

●特别风险提示：产能风险、市场风险。

一、项目概述

（一）为了进一步发挥安琪酵母股份有限公司（以下简称：公司）已建立的销售渠道和市场优势，更好的满足市场对食品原料的需求，公司拟扩建年产 3.3 万吨食品原料生产线及配套仓储项目。

(二) 本次项目实施事项已经公司第八届董事会第三次会议以11票赞成、0票反对、0票弃权审议通过，公司独立董事发表了独立意见。

(三) 根据《公司章程》和《上海证券交易所股票上市规则》的相关规定，本次项目建设在获得公司董事会审议批准后需提交公司股东大会审议批准后实施。

(四) 本次项目实施不属于关联交易和重大资产重组事项。

二、公司食品原料基本情况

公司目前开发的食品原料产品包括四大类：改良剂类、泡打粉类、预拌粉类和乳化剂类，主要应用于烘焙与发酵面食领域以及其他传统食品制作。

2015年3月，经六届董事会第九次会议决议，公司在安琪生物产业园建成年初3万吨食品原料生产线，后陆续将宜昌城东大道安琪总部的食品原料生产设施搬迁至生物产业园，实现了各类食品原料在产业园的集中统一生产，设计总产能达到5万吨。

近年来，公司食品原料类产品保持了稳定较快增长，2018年各类食品原料销量4.22万吨，收入4.46亿元，既为客户提供了技术解决方案，又实现了较好的经营效益。预计部分食品原料产品将陆续满产，不能满足未来市场增长的需求，需及早规划扩建现有食品原料生产线。

三、项目实施基本情况

(一) 项目实施基本方案

1、项目规划：本扩建项目将按照年产 6 万吨食品原料进行总体规划，分两期实施。项目一期为建设 3 条食品原料混合包装生产线，增加 3.3 万吨食品原料产能，同时配套建设 1.6 万个货位的仓储。项目一期建成后，公司食品原料设计总产能将达到 8.3 万吨；项目二期将根据市场需求状况，择机实施。

2、项目选址：拟选址安琪宜昌生物产业园，生产线占地面积约 10000 平米，折合 15 亩；配套仓储占地面积 7000 平米，折合 10.5 亩。项目临近现有已建成的食品原料生产线和产业园中心库，便于供应链管理的统一及协同，也能充分发挥产业园已建成的水、电、蒸汽等公用设施和环保设施。

3、项目工期：本项目一期预计 2019 年 8 月前办理完各类审批程序，2019 年 9 月动工建设，2020 年 9 月建成试运行，建设工期为 12 个月。

4、投资概算：项目投资概算 9,126.8 万元，其中固定资产投资 7,077.5 万元，土地折算投资 510 万元，资本化利息 257.3 万元，其他项目预备费 682 万元，流动资金 600 万元。

5、资金筹措方案：本项目资金需求总额为 8,993 万元，拟申请银行贷款 6000 万元，剩余 2,993 万元由公司自有资

金投入。

(二) 项目实施的基本条件

1、原材料保障

本项目生产所需的主要原料有碳酸氢钠、焦磷酸二氢二钠、玉米淀粉、小麦粉、大米粉等原料，这些原料供应商稳定，采购有保证。项目生产所需要的包材主要是卷膜和纸箱，卷膜可直接从安琪控股子公司宏裕包材采购，纸箱可从市内直接采购。

2、项目公用设施保障

本项目拟选址安琪生物产业园区，园区内供水、排水、供电、供汽、环保、通讯等基础设施建设全部到位，满足生产经营需要，无需新增投资扩容或扩建。同时选址该园区有利于与宜昌本部原食品原料生产线综合统一调度，便于产品配送、物流等。

(三) 环境保护

1、废水治理

本项目生产过程产生的废水主要是车间清洗卫生用水，年耗水 4000 吨，全部排入产业园废水处理系统，进行统一处理排放。

2、其他防治

其他噪音、废渣等污染的防治将按照国家标准进行防治和治理。粉尘全部通过布袋除尘器后收集后达标排放，对噪

音较高的设备，均采用减振安装或彩吸音建筑装饰材料或设置独立的操作间。

3、环保处理投资

本项目固定资产投资中，环保投资主要集中在粉尘收集，项目将选用自带除尘功能的投料仓及一体设备。

本项目将严格按照国家相关环境保护法规、环境保护可持续发展原则和“三同时”的要求新建、运行环保处理设施，确保本项目投产后符合国家环保标准与要求。

(四) 项目实施的必要性

1、食品原料是公司适应市场发展，聚焦渠道与客户需求，推进“应用技术+销售”的方案营销的重要内容，本项目实施对进一步推进公司在烘焙与发酵面食领域的专业化战略，提升行业影响力具有重要意义。

2、本项目实施是响应国家禁铝法规和食品安全要求，适应烘焙面食市场快速发展的趋势，有助于推动公司食品原料业务进一步壮大发展。

(五) 项目财务可行性分析

本项目投产后新增年均销售收入为 2.4 亿元，年均净利润率为 8%，税后财务内部收益率 IRR 为 25.65%，财务净现值 9278 万元，静态投资回收期为 3.89 年，动态投资回收期 4.96 年，项目财务分析具有可行性。

四、对上市公司的影响

本项目的实施能充分发挥公司的销售渠道和市场优势，进一步推进公司烘焙与发酵面食领域的应用技术服务能力，促进公司酵母主导产品销售，更好的满足市场与用户需求，提升公司的综合竞争力。

本项目的实施符合公司经营发展规划和战略布局，持续推动公司的稳健、健康发展。

五、项目的风险提示

本项目按照年产 6 万吨食品原料产能设计建设，预测项目一期投产后到 2023 年全部达产，年均增长率为 18.66%。若上述产品市场增长未达到预期，将使得项目达产期延长；且因产能扩大供应增加，也可能导致无铝泡打粉市场价格下滑，销售利润没有达到预期。

为此，一方面公司将根据市场需求，积极研发系列专用型无铝泡打粉，加强对泡打粉细分领域和产品的开发，充分利用安琪国际市场渠道优势，加大国际泡打粉市场开发；另一方面，本项目为通用型混合生产线，除规划可生产泡打粉以外，其他凡是混合类食品原料产品，均可在本生产线生产。因此公司也将大力开发适合本项目生产的食品原料新产品，提高本项目资产利用效率，促进尽快达产满产。

六、可行性研究结论

从战略上分析，扩建年产 3.3 万吨食品原料生产线及配套仓储，是聚焦渠道与客户需求，开发“天然、营养、健康”

的食品原料产品，将进一步推进公司在烘焙与发酵面食领域的专业化战略，提升行业影响力；也将进一步改善食品原料生产环境，提升产品品质和产能，满足食品原料市场快速发展的需求。

从气候、水电汽供应、交通物流、原料供应、投资环境等食品原料生产所必须考虑的选址因素，扩建年产 3.3 万吨食品原料及配套仓储项目选址安琪生物园符合生产所需要的基本条件，项目具有选址可行性。

从财务角度谨慎分析，本项目投资收益水平较高，符合公司投资的预期收益水平，并有一定的抗风险能力，具有财务上的可行性。

七、备查文件目录

- （一）公司第八届董事会第三次会议决议；
- （二）公司第八届监事会第二次会议决议；
- （三）经公司独立董事签字的独立意见。

特此公告。

安琪酵母股份有限公司董事会

2019 年 8 月 10 日