

国机重型装备集团股份有限公司

投资者关系活动记录表

编号：2026-04

<p>投资者关系活动类别</p>	<p> <input type="checkbox"/>特定对象调研 <input type="checkbox"/>分析师会议 <input type="checkbox"/>媒体采访 <input checked="" type="checkbox"/>业绩说明会：公司 2025 年年度业绩说明会 <input type="checkbox"/>新闻发布会 <input type="checkbox"/>路演活动 <input type="checkbox"/>现场参观 <input type="checkbox"/>其他 </p>
<p>参与单位名称</p>	<p>线上、线下参与公司业绩说明会的投资者</p>
<p>时间</p>	<p>2026 年 4 月 21 日</p>
<p>上市公司接待人员</p>	<p>董事长韩晓军先生，董事、总经理王晖球先生，独立董事马义先生，副总经理、董事会秘书李俊辉先生，财务总监龚萍女士</p>
<p>投资者关系活动主要内容介绍</p>	<p>公司于 2026 年 4 月 21 日（星期二）召开 2025 年年度业绩说明会。本次业绩说明会采取现场+网络直播+文字问答形式召开。其中，网络文字问答请见上证路演中心官网中公司业绩说明会页面，网址如下： https://roadshow.sseinfo.com/activityDetails/37848?navId=48</p> <p>现场交流内容如下：</p> <p>一、公司 2025 年度主要生产经营情况</p> <p>2025 年，公司主动融入服务国家战略大局，聚焦主责主业，坚持“锻造国机所长、服务国家所需”，坚持“创新超越、臻于至善”经营理念，综合施策，实现营业收入 138.75 亿元，同比增长 9.48%；利润总额 6.96 亿元，同比增长 23.28%；归属于上市公司股东的净利润 4.64 亿元，同比增长 7.33%；归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润 4.16 亿元，同比增长 29.48%；合同成交额 217.48 亿元，同比增长 23.06%。发展速度显著优化于行业水平，经营效益行业最佳，公司“十四五”实现圆满收官。</p> <p>二、现场嘉宾互动交流</p> <p>1. 公司战略性新兴产业、未来产业主要有哪些？</p> <p>答：当前，公司着力聚焦四大战略性新兴产业展开攻关，包括高端装备制造、新材料、新能源、节能环保，同时积极布局未来空间、未来能源两大未来产业。</p> <p>高端装备制造产业方面，依托金属成形成套装备研发及集成技术，聚焦冶金工艺流程核心环节设备，包括智慧化精炼装备、多功能连铸装备等，以及围绕工业母机等材制造装备领域，聚焦新一代重型锻压挤压装备。</p> <p>新材料产业方面，依托大型铸锻件材料研发及极限制造技术，聚焦能源领域用大功率、高参数大型铸锻件。</p> <p>新能源产业方面，主要聚焦先进核能装备、储能、氢能等。</p> <p>节能环保产业方面，主要包括转炉一次烟气中低温余热回收技术、烧结烟气余热利用技术及关键装备等。</p>

未来空间方面，重点聚焦深海极端装备制造技术、新一代高性能材料成形技术等。

未来能源方面，重点聚焦可控核聚变装置材料及关键部件。

2. 公司的核能装备主要包括哪些产品？

答：公司已实现了包括“华龙一号”“国和一号”在内的核电站核岛主设备核级材料全覆盖，具备主管道、堆芯补水箱、主泵泵壳、反应堆压力容器、蒸发器、稳压器等设备和锻件供货能力。

3. “十五五”期间，公司的发展思路是什么？

答：“十五五”期间，公司立足于“国家战略支撑者、产业链安全保障者、重大技术装备行业引领者”的发展定位，将“打造卓越长青企业、幸福有爱家园”作为发展愿景，肩负“技术报国、装备世界”的发展使命。围绕研发与制造、工程与服务、投资与运营三大板块，持续夯实“一体两翼”发展格局，以现有根技术和根业务为基础，充分发挥科技创新、产业控制、安全支撑三个作用，通过加速发展新质生产力和增强国际化优势努力开启第二增长曲线，不断提升企业核心竞争力，增强核心功能，推动公司“整体·协同”能力全面提升，奋力争做“三个排头兵”。具体将以打造世界一流重装企业，护航国家制造产业安全为主线，重点推进科技创新驱动、产业布局优化、市场拓展提升、精益数智融合发展、人才强企支撑保障五大工程，努力成为“产品卓越、品牌卓著、创新领先、治理现代”的世界一流重装企业。

4. 请公司介绍一下公司的BEST线圈盒产品。

答：BEST是全球首个紧凑型聚变能实验装置的简称，是燃烧等离子体物理实验装置中的环向场（TF）磁体线圈盒，主要用于支撑、固定和保护超导线圈，并在极端环境下保障聚变装置的安全稳定运行。

公司聚焦聚变装置关键核心部件国产化攻坚，先后承接聚变堆主机关键系统综合研究设施（CRAFT）、全球首个紧凑型聚变能实验装置（BEST）等重大项目超导磁体关键构件的研制任务。围绕核聚变装置超低温、强磁场、高精度的极端工况要求，国机重装依托国家工程研究中心等创新平台，联合国内多家高校、院所，突破了特种高强韧材料制备、厚大构件精密锻造、高氮不锈钢焊接及超大构件精密加工等多项关键技术，实现从原材料冶炼到产品装配的全流程自主可控，近期交付BEST首件TF线圈盒并通过验收，填补国内相关高端制造领域空白，为我国聚变工程核心装备自主供应提供了有力保障。

5. 2025年以来，公司在冶金锻压等成套装备板块，推出了哪些首台套重大装备？

答：公司聚焦高端板材、超大成形装备等重点领域，突破多项关键核心技术，打造系列标志性装备：

掌握了超宽、特种不锈钢板坯连铸的全套核心技术，创造了全球不锈钢板坯连铸机的最大宽度纪录（3100mm），打破国外长期垄断，技术指标达到国际领先水平，支撑核电、化工、船舶、新能源、高端装备等战略产业对超大规格不锈钢板材的需求。

突破了高精高速轧辊定位、板形精准控制、精细化轧辊冷却等多

	<p>项关键技术，成功研制国内最宽 3000mm 高端钛合金板材轧制生产线，全面助力航空钛材装备与产业升级。</p> <p>攻克超大输出扭矩离合器制动器、抗偏载多面导向结构等多项核心技术，掌握热模锻压力机工艺连线技术，成功研制全球最大 168MN 机械式热模锻压力机，可满足高端重型汽车模锻件、重型机械关键零部件高强度成型需求，推动我国超大型智能化锻造装备及工艺跻身国际先进行列。</p> <p>攻克超大直径环件精密胀形、全域均匀成型、尺寸精准调控技术瓶颈，国内自主研发的 13 米大直径环件轧胀形装备成功热试，适配风电、核电等领域超大规格环件制造需求，大幅提升我国超大环件自主制造能力，为重大工程核心构件国产化筑牢装备基础。</p>
<p>附件清单 (如有)</p>	<p>无</p>