

证券代码：301058

证券简称：中粮工科

## 中粮工程科技股份有限公司投资者关系活动记录表

编号：2022-14

投资者关系活动类别	<input checked="" type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input type="checkbox"/> 现场参观 <input type="checkbox"/> 其他（请文字说明其他活动内容）
参与单位名称及人员姓名	2022年5月24日 国联证券研究所 张晓春、 平安基金 田昕明、平安基金 张乔波 2022年5月26日 民生证券 李阳、国华兴益保险 韩冬伟、光大保德信 李峙屹、南华基金 蔡峰、前海联合基金 郭泰 2022年5月31日 华泰证券 方宴荷、黄颖，光大保德信基金 唐钰蔚，Regents Capital 王瑶，金建睿投 周孟夏
时间	2022年5月24日-5月31日
地点	公司会议室（电话会议）
上市公司接待人员姓名	董事长：姚专；董事、董事会秘书、财务负责人：段玉峰； 证券事务代表：唐瑾瑜
投资者关系活动主要内容介绍	一、介绍公司的基本概况、主营业务等 二、提问互动环节 <b>1.公司行业竞争壁垒如何？</b> 答：我们认为公司行业竞争壁垒主要包括以下几方面：

### (1) 经验壁垒

粮油加工、仓储物流、冷链等行业的发展与技术工艺、材料及设备密切相关，长期服务此行业的专业工程服务行业企业在服务过程中技术和能力的沉淀、经验和教训的积累，对行业前沿技术敏锐的感觉，在行业内发现问题和解决问题的能力、行业技术创新能力、与相关企业的协同作战能力构筑了重要壁垒，后发进入者在这些方面与有经验的成熟企业相竞争难度较高。

### (2) 行业资质壁垒

我国一直对粮油及冷链专业工程服务行业涉及的建筑设计、工程承包业务实行严格的资质管理，颁布了一系列的市场准入制度和法律法规，《建设工程勘察设计企业资质管理规定》、《工程勘察资质分级标准》、《工程设计资质分级标准》、《建筑业企业资质标准》、《工程设计资质标准》等对从事该类业务的企业资质做出了相应规定。申请从业资质的企业需在注册资本、专业技术人员、技术装备和以往设计业绩等方面满足相应的要求，方可取得相应等级的资质证书并开展相应业务。因此，取得相关资质证书是新企业进入专业工程服务行业的重要门槛。

### (3) 技术及人才壁垒

业务水平、技术能力、设计经验直接影响工程服务质量，也是企业核心竞争力的体现。专业技术人才的数量和质量，是企业经营发展的重要资产，也是成功参与行业竞争的关键因素。与粮油及冷链专业工程服务业务相关的注册建筑师、注册结构工程师、注册公用设备工程师、注册电气工程师、注册造价工程师等专业人才，须通过国家组织的严格考试、取得执业资格并在主管部门注册，方能按执业范围开展工作。因此，专业技术水平是企业在本行业拥有竞争力的核心

要素。

#### (4) 企业品牌壁垒

粮油及冷链专业工程服务行业企业过往的从业经验是业主招标时重点关注的要素。由于粮油及冷链专业工程项目的个性化差异较大，涉及领域广，具备在该领域中成功的设计、建造、管理、运作经验将对设计咨询和工程承包企业提升市场份额起到积极作用。该行业对于新进企业而言具有明显的项目履历壁垒，先进入粮油及冷链专业工程服务行业的企业，在不断积累成功设计项目经验的基础上，形成了一定的品牌竞争优势；而后进入的企业由于缺少典型项目成功经验的支撑，短时间内无法形成品牌影响力，其生存和发展的空间会受到一定挤压。

### **2.公司行业有什么下游，不同下游近几年增速如何？未来能看到多大空间？**

答：公司下游行业包括粮油行业（进一步细分为粮油加工行业、粮食仓储物流行业）及冷链物流行业。

#### (1) 粮油加工行业

公司所处的粮油专业工程服务行业，对应下游客户粮油加工行业的专业类别较多，包括油脂油料、小麦、稻米、玉米及饲料加工行业等。其中，对于油脂油料、小麦加工等行业，其近年的需求较为平稳。而大米、玉米加工等行业等近年实现了平稳较快的增长。从粮油行业整体来看，总体稳健增长，未来有消费升级以及规模化生产的发展趋势，从而推动粮油加工行业增长。

#### (2) 粮食仓储物流行业

根据《中国的粮食安全》白皮书的数据，2018年，全国粮食有效仓容9.1亿吨，其中标准仓房仓容6.7亿吨，简易仓

房仓容2.4亿吨，有效仓容总量相比1996年增幅达31.9%。食用油罐总罐容2,800万吨，相比1996年增长7倍，部分地区已经初步建成了现代化的粮食仓储物流体系。考虑国家对粮食安全问题重视程度逐渐加深，政策也在鼓励和支持粮食仓储设施的建设，未来粮油仓储物流仍有较大的需求空间，从而为粮油专业工程服务及粮油机械制造企业带来业务机会。

行业政策为我们下游粮油仓储及加工行业规划了辽阔的发展前景：一方面，在政策引领下，各地在持续新建及扩建产能，提高粮食仓储能力，保障粮食安全，为下游的粮油行业发展提供了市场增量空间；另一方面，在“六大提升行动”方案，以“优粮优产、优粮优购、优粮优储、优粮优加、优粮优销”为内涵的“五优联动”以及产业链、价值链、供应链“三链协同”等粮食产业高质量发展举措的推动下，粮油加工及仓储向着规范化、精细化、智能化、高端化的方向发展，存量产能存在大量技术升级需求。

### （3）冷链物流行业

近年来，我国肉类、水果、蔬菜、水产品、乳品、速冻食品以及疫苗、生物制剂、药品等冷链产品市场需求快速增长。根据中物联冷链委测算，近几年我国冷链需求快速增长，2020年达到2.65亿吨，同比增长13.73%，近5年的复合增速达到20.34%。下游冷链物流行业推动冷链专业工程服务发展。随着冷链物流规模的增长，一方面，新建高品质冷链基础设施成为必然趋势；另一方面，存量冷链设施的安全、环保、节能等必要衡量指标急需提升与改进，存量设施的升级、改造、迁建、合理化整合也将是冷链专业工程服务市场的重要部分，相应产业链上的公司将大幅受益。

### 3.公司的核心优势是什么？

答：公司核心优势如下。

#### （1）品牌与客户优势

中粮工科下属公司曾为20世纪50-60年代以来国家商业部、国家粮食部陆续成立的科研院所，主导、参与了众多“六五”至“十三五”时期众多农粮食品及冷链行业的工程和装备技术领域的国家和行业重大课题，是粮油及冷链专业工程服务领域领先的国有企业。公司拥有独特的核心技术及行业领先的品牌知名度，依托于优质产品和服务，公司品牌已经在粮油及冷链专业工程服务市场形成了广泛的影响力。

公司依托一流的技术水平、丰富的专业工程服务经验和过硬的粮油设备质量，在粮食仓储、粮油加工、食品加工、冷链物流仓储等众多行业领域中积累了大量优质客户资源，在行业内具有较高的知名度和良好的声誉。粮油行业代表性客户包括但不限于：嘉吉公司、益海嘉里、中粮集团等国际大型粮商，五得利集团、山东鲁花集团有限公司、道道全粮油股份有限公司等全国性粮食加工企业，金健米业股份有限公司等区域性粮食加工企业，中国储备粮管理集团有限公司、各个省市、自治区、直辖市下属储备粮公司等粮食储运企业。冷链物流行业代表性客户包括但不限于：以万纬冷链为代表的第三方冷链物流企业；以梅山港、盐田港等为代表的港口冷链物流企业；以江西供销、广东供销、中国农批等为代表的各地供销企业；以山东鲁担、福州城投等为代表的各地方城投公司下属冷链物流企业；以京东、苏宁、盒马生鲜、良品铺子、周黑鸭等为代表的电商企业。

#### （2）服务与产品优势

公司具备一体化综合服务能力，不仅能为建设项目提供工程咨询设计服务，还能提供项目管理、设备采购及机电系统安装调试等细化服务，还在满足客户高品质要求的同时深

入挖掘产业链价值，形成业务线间的互动。这种综合服务能力不仅体现在产业链的延伸，还体现在业务行业领域的拓展方面，公司专业工程服务业务覆盖多个粮油冷链细分行业，如小麦、稻米、油脂、玉米及饲料加工行业，粮食物流行业，农产品储藏行业，冷链仓储物流等行业，形成综合、广泛的业务布局。

依托先进技术和丰富行业经验，公司承接建设了多个规模领先的粮油基础设施建设项目。其中，代表性项目包括大丰英茂糖业有限公司食糖20万吨原糖筒仓、3.7万吨成品糖库及4万吨熟化仓项目，其大型白糖熟化系统为国内首创；广州港南沙粮食码头项目二期工程，作业能力世界领先，是我国华南地区规模领先的仓储物流设施；大连北良港项目粮食港口物流设施，拥有世界先进技术水平的粮食港口中转、储运设施。

公司在冷链物流相关基础设施项目方面积累了大量标杆型工程案例。其中，代表性项目包括武汉万吨华中冷链港项目，总冷库容量50万吨，集全球食品展示交易、电商平台、冷链配送等功能于一体；昆明宝象万吨冷链港项目，冷储能力15万吨，建成后将成为西南地区规模领先的冷冻食品物流龙头。依托冷链专业工程服务经验，公司还承接了以“国家速滑馆、国家雪车雪橇中心、高山滑雪中心”为代表的多个2022年冬奥会核心项目。

公司在粮油机械制造方面处于国内领先地位，其中，张家口装备的MMR型磨粉机、FSFG高方平筛相关产品的研发及产业化成果具有创新性，整体技术达到了国际领先水平；无锡装备生产的烘干机填补了国内外低温循环式烘干机在无厂房建造模式上的空白，获得中国粮油科技奖一等奖，“一种智能化就仓干燥装置”荣获发明专利，该项目通过了国家

农机推广鉴定，进入了国家农机补贴目录；湖南迎春生产的装配式钢板仓、利浦式钢板仓及保温钢板仓填补了我国钢结构粮仓的空白。

### （3）研发与技术优势

公司创建了代表行业科技水平的创新平台，拥有粮食加工机械装备国家工程实验室、国家粮食加工装备工程技术研究中心2个国家级研发创新平台；国家粮食局谷物加工工程技术研究中心、粮油加工装备工程技术研究中心等4个省部级技术研究中心；国家粮食局无锡粮油食品饲料质量监督检验测试中心、国家粮食局武汉粮油饲料质量监督检验测试中心等6个省部级检测中心；中国粮油学会食品分会、中国农业机械粮油加工协会、中国制冷学会等8个行业学会，以粮食加工产业大型化、集约化、技术集成和工程化为主要研究领域，为保障国家粮食安全，实现粮食加工产业的技术升级和产业发展提供技术支撑。另外，公司是中国农业机械工业协会粮油加工机械分会、中国粮油学会食品分会、中国粮油学会油脂分会的秘书长单位，是中国工程建设标准化协会商贸分会的会长单位，在行业内具有顶尖的技术话语权和广泛的影响力。

公司作为国内粮油及冷链创新技术研发的国家队，积极开展广泛的专项技术创新研究。截至2021年底，公司获取专利368项，其中发明专利45项，制定了近百项行业规范及标准，研发成果转化及产业化方面力耕不辍，为粮油专业工程、冷链物流工程、粮油设备制造等行业的科研创新成果产业化运用做出重要贡献，极大推动了公司开展产业技术研发、创新成果产业化、建立行业规范标准，培养了创新人才，实现技术创新能力的显著提升。目前，公司下属子公司武汉科研、西安国际、郑州科研、无锡工科、张家口装备、无锡

	<p>装备、湖南迎春、茂盛装备均为符合国家要求的高新技术企业，每年投入较多资金用于技术研发。</p> <p style="text-align: center;">（4）资质与人才优势</p> <p>公司具有粮油及冷链专业工程服务领域齐全的高等级资质，包括工程咨询、工程设计、设备安装、压力容器资质等，可以承接粮油及冷链行业（小麦、稻米、油脂、玉米及饲料加工行业，粮物流行业，农产品储藏行业，冷链仓储物流等行业）、工程设计咨询、机电工程系统交付及成套设备制造等业务。</p> <p>公司拥有一支高素质、专业化和经验丰富、结构合理、服务意识强的人才队伍，多年来培养和造就了一批粮油及冷链专业工程服务、设备制造科技带头人，在各自领域内均具有较强的专业影响力。截至2021年底，公司拥有各类专业工程技术人员1,300余人，国家级设计大师2人，国务院特殊津贴专家8人，各类注册工程师397人，涵盖注册咨询工程师、注册建筑师、注册化工师、注册结构工程师、注册设备监理工程师、注册建造师等。技术人员长期从事粮油及冷链专业工程服务行业的设计咨询、工程承包和机电工程系统交付工作以及粮油设备的设计制造工作，专业涉及粮油加工及深加工、冷链物流、化工、生化、建筑、结构、暖通、给排水、消防、总图规划、电气、机械、仓储等众多领域，具有丰富的专业理论知识及实践操作能力。</p>
附件清单（如有）	无
日期	2022年5月31日