

证券代码：002648

证券简称：卫星化学

卫星化学股份有限公司投资者关系活动记录表

编号：20220830

投资者关系活动类别	<input type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input type="checkbox"/> 现场参观 <input checked="" type="checkbox"/> 其他：电话会议
参与单位名称及人员姓名	华安证券、博道基金、大朴资产、东方证券资管、光大证券资管、广发基金、国富基金、合众资产、弘康人寿、华安基金、建信基金、江信基金、交银康联人寿保险、九泰基金、理成资管、南华基金、南京证券自营、施罗德投资、浦银安盛基金、前海开源、驼铃资产、西南证券、新华资产、浙商基金、中信产业基金、中信证券资管、中邮人寿等，共 29 人（排名不分先后）
时间	2022 年 08 月 30 日 10:15-11:00
地点	卫星化学股份有限公司会议室
上市公司接待人员姓名	董事会秘书沈晓炜、IR 总监李扬
投资者关系活动主要内容介绍	<p>解读公司 2022 年半年度报告的相关情况：</p> <p>一、上半年经营数据</p> <p>2022 年 1-6 月实现营业收入 188 亿元，同比增长 74.69%；实现归属于上市公司股东的净利润 27.81 亿元，同比增长 30.85%，提取事业合伙人专项基金对净利润的影响为-1.2 亿元，若不提取，则归属于上市公司股东的净利润增加至 29 亿元；境外营业收入 44.31 亿元，同比增长 99.50%；经营活动产生的现金流量净额 36.45 亿元；加权平均净资产收益率 13.73%。</p> <p>二、上半年主要工作</p> <p>公司推行管理干部文化案例分享，实现文化的知行合一，凝聚卫星思想，围绕战略目标共同努力。</p> <p>连云港基地二阶段项目于 2022 年 6 月 1 日全面实现项目中交，于 8 月 27 日实现一次性开车成功；公司与国外化工企业合资的 EAA 项目于 2022 年 8 月 8 日签订合资合同并按计划顺利推进；平湖基地新能源新材料一体化项目立项审批完成，预计 2023 年末完成建设；绿色新材料产业园一期项目顺利开展，年产 40 万吨聚苯乙烯装置、年产 10 万吨乙醇胺装置预计三季度末建成，年产 15 万吨电池级碳酸酯装置预计年底建成。</p> <p>三、研发创新</p>

公司坚持“科技创造未来”的理念，2022 年上半年投入研发费用 6.45 亿元，同比增长 72.56%。α-烯烃、POE 等一系列项目正在加快推进，围绕公司确立的“技术领先”和“管理领先”两大方针，构建了卫星在功能化学品、新能源材料、高分子新材料三大领域的科技创新体系。

Q1：连云港基地二阶段项目业绩贡献

A1：连云港基地二阶段项目于 2022 年 6 月 1 日全面实现项目中交，于 8 月 27 日实现一次性开车成功，后续项目会根据生产情况逐步转固并贡献业绩。

Q2：C2、C3 产业链产品生产是否可调节

A2：公司可以根据产品需求和价格切换丙烯酸与丙烯酸酯之间的产能，比如丙烯酸甲酯、丙烯酸乙酯、丙烯酸丁酯和丙烯酸异辛酯的产能也可调节；公司现有两套聚乙烯生产装置，可以根据市场需要切换不同的产品牌号，如生产膜料或注塑料等；环氧乙烷下游目前配套乙二醇和聚醚大单体，后续乙醇胺与电池级碳酸酯投产，组成环氧乙烷下游的产品矩阵，并根据整体的盈利情况进行产品间的生产调整，实现效益最大化的目标，充分体现产业链一体化带来的优势。

Q3：出口是否会常态化增长

A3：出口增加主要有以下三大原因，一是公司积极开拓海外市场；二是海外装置运行周期较长，存在不稳定因素；三是今年海外能源价格上涨，海外装置开工率不足。公司出口产品主要包括丙烯酸及酯、SAP 和乙二醇等。公司未来会坚持推进海外市场的开拓，提升在全球市场的份额与品牌竞争力。

Q4：公司未来是否会采取合作方式建设新项目

A4：卫星与爱思开综合化学投资（中国）有限公司合作共同建设、运营的 EAA 装置项目正在推进中，后续如有合适的项目，可以以合作等方式开展。

Q5：公司 DMC 产品的优势

A5：公司在连云港基地布局了年产 75 万吨的碳酸酯产品，第一套 15 万吨的装置已经在推进，计划 2022 年年底建成；第二套 15 万吨装置计划于 2023 年投产，后续根据市场需求情况再规划扩产布局。第一套装置包括 6 万吨电池级 DMC、5 万吨电池级 EC、4 万吨电池级的 DEC 及 EMC。

公司进入该领域具有以下几个方面优势：一是公司具备从原料到产品的全产业链，尤其是乙烷原料其纯度达到 99%以上，原料高纯度的天然禀赋使得下游更适合生产对纯度要求高的产品；二是生产使用的环氧乙烷是自产的，二氧化碳是环氧乙烷生产过程中产生的，这是双碳要求下捕捉二氧化碳的绿色低碳工艺；三是生产 1 吨 DMC 将副产 0.6

	吨乙二醇，因此该产品成本优势非常明显；四是公司目前产品结构已涵盖电解液四种溶剂，将公司打造成电解液溶剂一站式生产采购平台。
附件清单 (如有)	无
日期	2022 年 08 月 31 日