

证券代码：688028

证券简称：沃尔德

## 投资者关系活动记录表

<b>投资者关系活动类别</b>	<input checked="" type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input type="checkbox"/> 现场参观 <input type="checkbox"/> 其他（券商组织的策略会）
<b>参与单位名称及人员姓名</b>	<p>申万宏源：苏萌；建信养老：王天乐；德恒律师事务所：闫晓旭；申万宏源资产管理：刘勇；禹田资本：郭星岩；鑫翰资本：柳志杰；衍航投资：宋健；汇泉基金：邹赫威；农银人寿：郝曠川；兴证自营：屈扬；国新国证基金：杜汉颐；中航基金研究员：沈丹璇；长城财富保险：胡纪元；开源证券：孙宇辰、熊亚威；银华基金：张珂；久熙资产：徐扬东；中信资管：李旭峰；财通证券：孙瀚栋、罗郑楠；南京证券：靳树芳；君弘资产：陈魏中；正闻投资：谢远敏</p> <p>部分会议参会者无法签署调研承诺函，但在交流活动中，我公司严格遵守相关规定，保证信息披露真实、准确、及时、公平，没有发生未公开重大信息泄露等情况。</p>
<b>时间</b>	5月7日 14:30-15:30；5月8日 13:30-14:30；5月9日 10:00-11:00
<b>地点</b>	北京、杭州
<b>上市公司接待人员姓名</b>	副总经理兼董事会秘书：陈焕超
<b>投资者关系活动主要内容介绍</b>	<p><b>Q:2024年一季度业绩增长的主要下游市场是哪些？这些下游市场在未来一段时间内的景气度如何？</b></p> <p>目前，消费电子、汽车、风电等下游应用领域继续保持较好的景气度。一季度公司超硬刀具增长较快，随着国内制造业的产业转型升级，特别是新兴产业的零部件向轻量化趋势发展，比如新能源汽车，主要采用铝合金、复合材料等材料，超硬刀具在加工速度、加工精度、加工质量、加工效率等方面有较强的优势，超硬刀具在加快替代传统刀具。</p> <p><b>Q:超硬刀具在2024年度的主要增长点有哪些？</b></p> <p>随着新能源汽车行业的快速发展，超硬刀具的需求量显著提升，特别是在加工铝合金和复合材料方面，PCD刀具展现出明显的性能优势；超硬刀具在其他关键领域的应用也日益广泛；惠州鑫金泉精密刀具制造中心项目开始陆续投</p>

入使用，产能进一步增加；国际市场的深度扩展，超硬刀具出口业务将继续保持增长。

**Q:公司新增设备投产情况？**

产能投入主要集中在超硬刀具及整体硬质合金刀具方面，目前已经到位部分生产设备，在一定程度上解决产能较为紧张的情况，剩余设备将陆续到位；惠州募投项目部分到位生产设备正在安装调试。

**Q:公司刀具业务在刀具总承包方面的规划？**

提供切削刀具整体解决方案成为刀具行业发展趋势，公司在新能源汽车电机壳、减速器壳、热泵集成阀、副车架和悬架摆臂等关键零部件能够提供PCD非标刀具加工应用解决方案，以及在3C行业、精密模具行业提供加工整体解决方案。为加强这块业务，公司和一家国内较大的刀具总包公司合作，其对客户提供从刀具采购、库存管理、刀具使用、工艺优化、新品加工整体解决方案等一站式解决方案，对刀具应用进行全生命周期管理。双方共同开展具体刀具产品的优化、替代和开发工作，实现公司超硬刀具、硬质合金数控刀片、整体硬质合金刀具在承包客户的快速导入，帮助客户提高品质稳定性、提高生产效率和降低单位生产成本，2023年度已顺利切入4家终端客户。

**Q:全球切削刀具是个本身较为分散的领域，每家企业有差异化优势，作为公司怎样应对？**

公司上市后开始进行产业布局。延伸上游产业链，努力实现超硬刀具原材料的自主可控；产品横向扩充，增加整体硬质合金刀具、硬质合金数控刀片、金属陶瓷刀具；下游应用领域拓展，增加3C结构件精密加工、航空航天、模具、通用机械、工程机械等领域，上述产业的布局逐步落地后，公司盈利能力、抗风险能力将进一步增强，为公司下一步持续增长奠定了基础。

积极拓展海外市场，公司2023年度实现出口营业收入12,525.93万元，较上年同期增长36.89%；其中刀具业务实现出口营业收入11,673.73万元，较上年同期增长41.20%。公司拥有国际化销售、技术和管理人才团队，在德国成立子公司，在墨西哥当地招聘人员，与众多国际知名企业保持长期稳定的合作伙伴关系，已实现在部分国际客户全球工厂的顺利导入，公司具备长期稳定的多品种定制化批量供货能力，以及向客户提供前端技术支持的能力。2023年度主要是超硬刀具产品的出口，未来公司的硬质合金数控刀片、整体硬质合金刀

具也将“走出去”，依靠在国际市场上树立的良好口碑，积累的大量国际优质客户，出口业务将是公司未来重要的业绩增长点之一。

**Q: 公司开发滚珠丝杠加工用刀具的研发周期及客户情况?**

滚珠丝杠及行星滚柱丝杠下游应用众多，在高精尖等领域发展空间广阔，包括高档数控机床、普通机械、工业机器人、人形机器人、航空航天、医药、模具加工等领域。

主要包括滚珠丝杠加工用相关的刀盘、刀夹、PCBN 旋铣刀片等一系列产品，目前已经在多个客户实现批量供应或打样测试，受制产能问题，还不能满足客户需求，现在已经追加部分生产设备，目前占公司营业收入比重较小。除现有产品外，公司正在开发滚珠丝杠螺母的加工及行星滚柱丝杠铣削加工等相关刀具，上述新产品能否开发成功及实现量产存在不确定性，同时产品前景由行业发展情况及市场而定，请投资者务必注意投资风险。

**Q: 鑫金泉提供的切削刀具解决方案下游主要是哪些类型的客户?**

鑫金泉能够提供单晶金刚石、聚晶金刚石、硬质合金等不同材质的刀具，产品规格包括铣刀、车刀、镗刀、铰刀等的不同形状的定制化刀具，可用于 3C 电子、汽车零件、精密模具、航空航天等领域。鑫金泉与比亚迪、立讯精密、长盈精密、富士康、蓝思科技、通达集团、领益智造、可成科技、瑞声科技等行业龙头企业建立了深入的合作关系。

**Q: 公司在航空航天刀具领域推出的刀具产品?**

公司推出了一系列针对复合材料和金属材料加工的高效精密切削刀具。其中，用于复合材料加工的刀具主要有金刚石涂层菠萝铣刀、金刚石涂层玉米铣刀和金刚石涂层钻铤一体刀等，凭借着较强的锋利性、耐磨性和稳定性等特点，可更好地应对航空航天复合材料在加工过程中容易出现的撕裂、毛刺、分层、热损伤等问题。金属材料加工刀具主要包括平头铣刀、圆鼻铣刀、球头铣刀、锥度球头铣刀以及其他钻头和铰刀等，适用于钛合金、高温合金、不锈钢、铝合金等材质，如航空发动机上叶片、叶轮、机匣、密封件等零部件的精密加工。

上述涉及的公司规划、发展战略等系非既成事实的前瞻性陈述，未来可能会受到宏观政策调整、行业竞争等因素的影响，存在一定的不确定性，不构成公司对投资者的实质承诺，敬请投资者注意相关风险。

附件清单	无
日期	2024年5月9日