

浙江精功科技股份有限公司关于 碳纤维微波石墨化生产线的进展公告

本公司及董事会全体成员保证信息披露内容的真实、准确和完整，不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。

2018年8月1日，公司披露了《关于碳纤维微波石墨化生产线试制成功的提示性公告》（详见公司刊登在《证券时报》和公司指定信息披露网站巨潮资讯网 <http://www.cninfo.com.cn> 上编号为2018-033号的公司公告），该公告披露后，投资者对碳纤维微波石墨化生产线的订单承接、产品品质等级的认定检测及信息披露合规性等事项予以持续关注。为充分保护投资者权益，现对前述事项公告如下：

1、关于上述生产线是否已有相关产品的订单事项

截至到目前，除公司试制成功的碳纤维微波石墨化生产线投入日常运行外，尚无签署碳纤维微波石墨化生产线销售订单。

2、关于上述生产线生产的产品品质等级的认定是否有国家相关质量检测部门的认可事项

微波石墨线属于碳纤维专用加工装备，属于公司及控股子公司—浙江精虹科技有限公司核定经营范围内的产品，无需经过权威部门或者第三方机构鉴证后方可销售。

根据GB/T26752-2011《聚丙烯腈基碳纤维》的国家标准，公司在碳纤维微波石墨化生产线试制阶段进行了大批量满负荷多次测试，根据测试结果显示，常规T300/T400碳丝经过该生产线微波石墨化处理后，模量和强度均可提升10%-15%，最终产品品质等级达T700/T800以上。

另外，公司及用户单位浙江精业新兴材料有限公司分别委托国家级碳纤维检测机构（北京航空航天大学）对原材料碳丝和微波石墨化处理后碳丝做了检测，该测试采用GB/T3362-2005《碳纤维复丝拉伸性能试验方法》，根据其出具的检测报告显示，具体检测结果如下：

（1）、公司送检的微波石墨化后的碳丝拉伸强度平均值达4989MPa，弹性模量平均值达269Gpa。

(2)、浙江精业新兴材料有限公司送检的微波石墨化前的碳丝拉伸强度平均值为4415MPa, 弹性模量平均值为241Gpa; 经过微波石墨化后的碳丝, 拉伸强度平均值达5237MPa, 弹性模量平均值达285Gpa, 拉伸强度和弹性模量均提升15%以上。

受早期国外碳纤维垄断的影响, 国内T300、T400、T700等系列碳丝产品的习惯叫法来源于日本东丽, 根据日本东丽网站公开披露的信息显示, T700SC-12000碳丝拉伸强度为4900MPa, 弹性模量为230Gpa (该等数据对应于国内GB/T26752-2011《聚丙烯腈基碳纤维》标准中的QZ4526的标准要求), 据此, 公司微波石墨化后的碳丝拉伸强度值、弹性模量值均超过前述标准。

3、关于公司信息披露合规性事项

公司披露的有关碳纤维微波石墨化生产线试制成功的公告及互动易平台回复投资者提出的该生产线相关提问, 均是公司严格按照上市公司信息披露和投资者关系管理等有关规定, 履行的信息披露义务和从保护投资者权益等角度所作的解答和回复, 公司不存在违反信息公平披露的情形。

公司郑重提醒广大投资者:《证券时报》和巨潮资讯网(www.cninfo.com.cn)为本公司指定的信息披露媒体, 公司所有信息均以公司在上述媒体刊登的公告为准。请广大投资者理性投资, 注意投资风险。

特此公告。

浙江精功科技股份有限公司董事会

2018年9月5日