

广东文灿压铸股份有限公司

投资者接待活动记录表

编号：2018002

日期：2018年11月19日

投资者关系活动类别	<input checked="" type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input type="checkbox"/> 现场接待 <input type="checkbox"/> 其他（请文字说明其他活动内容）_____
接待时间	2018年11月19日
接待地点	广东文灿压铸股份有限公司
上市公司接待人员姓名	副总经理助理：汪水林 证券事务代表：徐贞
参与单位名称及人员姓名	国泰基金管理有限公司：孙朝晖 中泰证券股份有限公司：李翔
投资者关系活动主要内容介绍	<p>1、目前特斯拉供应的主要是哪块产品，车身结构件？ 公司2014年下半年与特斯拉建立合作关系，主要为其开发、生产车身结构件产品（包括车身前后减震塔、空调支架、电池盒支架及车身门框等产品），并在2015年开始大批量生产，目前与特斯拉已进入稳固合作阶段。</p> <p>2、与目前行业同行鸿图、旭升、爱柯迪比较，在产品定位上的差别，竞争优势？ 由于汽车零部件的用途、品种众多，每家企业接受的订单产品不同，每家企业的工艺、技术特点、加工能力的侧重点也不同。公司主要从事汽车铝合金精密压铸件的研发、生产和销售，产品主要应用于中高档汽车的发动机系统、变速箱系统、底盘系统、制动系统、车身结构件及其他汽车零部件。公司近年来在新能源汽车铝合金压铸件领域特别是车身</p>

结构件方面取得了突破性的进展，对特斯拉、上海蔚来的车身结构件均已进入量产阶段。

3、国内客户，蔚来推展进度？

公司为蔚来汽车供应多款车身结构件，目前已处于批量供货阶段。

4、海外客户，比如采埃孚（12%）、威伯科（15%）等一级零部件供应商，主要供应的是哪些零部件？2017年，大众供货占比上升很快（3%→13%），是哪些零部件？未来大众推MEB平台，公司是否进入？

公司主要为采埃孚天合供应转向器壳体、支架，为威伯科供应汽车制动系统零件、真空泵壳体，为大众供应变速箱壳体及变速箱其他零件，目前公司已进入大众MEB平台。

5、电动机壳体，国内多是水冷，双层压铸，而如果采用油冷，比如特斯拉，需要单层压铸，对壳体要求更加薄，行业内技术工艺壁垒怎么样，公司是否做涉及该领域？

水冷方式通过冷却电机外壳来带走电机热量，而油冷则是利用油的导热、绝缘特性，直接接触电机的定子带走热量，从而实现更好的导热性能。油冷的电机的生产工艺比水冷更复杂，然而电机壳体就非常简单为单层结构，因为电机壳体不需要冷却介质通过。而水冷电机是冷却水通过电机壳体的冷却水通道来带走热量，其结构必须是双层的，其电机壳体的制作工艺更加复杂。为了更好的冷却会采用油冷水冷复合式冷却。公司在跟VW开发水冷式电机壳体。

6、对于新能源车零部件更加高的工艺要求，技术壁垒在什么环节？

新能源（电动）汽车、车身结构件轻量化趋势在为铝合金压铸企业带来机遇的同时也带来了挑战：（1）电动汽车的电机壳、电池盒、减速器壳体等零部件为传统燃油汽车所没有，其中的电机壳、电池盒等零部件由于带有冷却结构，压铸难度很高；（2）电动汽车续航里程较短，轻量化需求更迫切，而一般零部件的轻量化、铝制化已经不能满足其要求，需要在面积或重量较大的车门框、纵梁、横梁及其他车身结构件方面进一步采用铝合金压铸件；（3）车身结构件由于对汽车起支撑、抗冲击的作用，对强度、延伸率、可焊接性都有着极高要求，材料制备、压铸难度非常大。

公司多年以来持续研发并提升高真空压铸技术、应用于高真空压铸的模具技术、特殊材料开发或制备技术及相关生产工艺技术，为新能源（电动）汽车、车身结构件轻量化积累了丰富的技术和经验。公司已批量为特斯拉（TESLA）、奔驰供应铝合金车身结构件，在新能源（电动）汽车、车身

	<p>结构件轻量化方面具有先发优势。</p> <p>7、公司进一步融资计划？ 公司拟公开发行可转换公司债券，具体详见公司于 2018 年 11 月 8 日在指定信息披露平台发布的公告。</p>
--	--