

证券代码：688573

证券简称：信宇人

深圳市信宇人科技股份有限公司

投资者关系活动记录表

编号：2025-005

投资者关系活动类别	☒特定对象调研☐分析师会议 ☐媒体采访☐业绩说明会 ☐新闻发布会☐路演活动 ☒现场参观☒电话会议 ☐其他（请文字说明其他活动内容）
参与单位名称	富荣基金、广发证券、兴业证券、西部证券、英大证券、中天国富证券、中金公司、邮储银行、深商中汇、麻王投资、红思客资产、墨山私募、远东宏信（前述排名不分先后）
会议时间	2025 年 5 月 16 日 10:00
会议地点	线上会议+公司会议室
上市公司接待人员姓名	董事、董事会秘书：余德山 公司控股子公司深圳市亚微新材料有限公司总经理、核心技术人员：黄斌卿 证券事务代表：谢怡凡
投资者关系活动主要内容介绍	1、公司的主要竞争优势是什么？ 公司坚持以客户目标为导向，构建了“高端装备+工艺+新材料”三位一体的研发体系，通过研发创新驱动差异化竞争。在装备方面，公司的 SDC 涂布机采用优化的风道设计、智能化双腔式挤压模头和闭环控制系统，实现了高速宽幅涂布，显著提升了涂布速度、宽度和稳定性；同时，研发的 SDC 复合型高效干燥技术采用新型辐

	射加热方式，实现内外同时加热，快速蒸发干燥，烘烤效能提升 20%。此外，公司积极探索微孔基材涂布的商业化运作以及干法涂布在固态电池电极中的应用。在辊分设备领域，公司开发了全数字化分切技术和双辊同步防掉粉技术，极大提高了分切精度和涂层剥离强度，降低了极片掉粉率。未来，公司将持续加大研发投入，布局固态电池设备及技术研发，提升核心零部件制造能力，加速新材料商业化，推动公司第二曲线持续发展，保持产品核心竞争力。
	2、公司干法电极设备的进展？同行同类设备的差异是什么？ 公司干法电极设备样机已成功试制，目前正处于参数调试和技术验证阶段。该设备由搅拌设备和干法涂布设备组成，其中搅拌设备可在无溶剂条件下完成干粉搅拌和颗粒分散，实现活性物质与添加剂的均匀分布；干法涂布设备则通过特制模头将搅拌后的混合物均匀撒在预涂导电胶水的集流体上，经加热辊热复合制成正负极极片。与传统干法电极技术的“制膜+热复合”两步工艺不同，公司采用“干粉直涂热复合技术”，省略制膜工序，一步成型，无需依赖活性物质间的高粘接强度，可保持其原有孔隙率，适用于厚电极工艺，有助于提升电池的倍率放电性能和高容量设计，且该技术可同时制备正负极极片。
	3、今年的订单和业绩情况？ 公司当前订单拓展进展良好，以头部客户订单为主。但行业整体结构性产能过剩的局面并没有改变，公司将继续实施创新驱动的差异化竞争策略改善公司业绩。

	4、材料板块中 Micro LED 巨量转移薄膜的技术竞争力及商业化进展情况？ 亚微新材巨量转移薄膜在 Micro LED 领域取得了显著的技术进展，其采用特殊工艺制造，具备均匀的薄膜厚度（25-400 微米，精度 ±5%）、高透明度（透光率 >90%）、低雾度（<5%）以及优异的耐温性能和粘着性能，能够有效吸收冲击、防止部件破损，并且在加工过程中易于调整位置 and 实现无残胶分离。这些特性使其成为适用于 Micro LED 巨量转移的理想材料，能够提高 Micro LED 的良品率，且降低其生产成本，从而推动 Micro LED 的量产。在商业化方面，目前已有 1 家主流客户实现小批量量产，1 家客户进入中试阶段，还有数家客户正在进行测试，表明该材料在市场中受到高度关注并逐步获得认可。随着技术的持续优化和市场拓展，亚微新材巨量转移薄膜是有望在更多客户中实现量产。
	5、拟人体皮肤材料的工艺特点及商业化进展？ 拟人体皮肤材料采用有机硅（如 PDMS）作为基材，通过纳米压印工艺复制人体皮肤的微观结构，并植入透明导电材料形成电容式反馈系统，实现了触感逼真和快速反馈的仿生效果。其制造工艺包括涂布和纳米压印。目前，该材料正在与部分客户与合作伙伴对接需求中，尚未形成收入贡献。
附件清单（如有）	无
是否涉及应当披露重大信息	否
日期	2025 年 5 月 19 日