

# 国机重型装备集团股份有限公司

## 投资者关系活动记录表

编号：2025-02

投资者关系活动类别	<input checked="" type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input type="checkbox"/> 现场参观 <input type="checkbox"/> 其他
参与单位名称	中信建投证券股份有限公司 国泰基金管理有限公司 中银国际证券股份有限公司 (以上排名不分先后)
时间	2025年4月29日
地点	上海
上市公司接待人员姓名	公司副总经理、董事会秘书：李俊辉 公司董事会办公室副主任、证券事务代表：吴成柒
投资者关系活动主要内容介绍	<p><b>一、公司主要业务情况介绍</b></p> <p>国机重装是我国高端重型装备研制旗舰企业，是世界重大技术装备领域少数具备极限制造能力的企业，柔性制造优势突出，覆盖重型装备全产业链。主营业务包括研发与制造、工程与服务、投资与运营三大板块。</p> <p>研发与制造板块聚焦高端大型铸锻件和成台套装备两大领域。在高端大型铸锻件领域，公司是国内最大的高端大型铸锻件研发制造基地之一，300MW级以上大型火电铸锻件、水电铸锻件、核电铸锻件市场占有率位居前列，是中国唯一能够提供700~1000MW级水电机组全套铸锻件和批量生产1000MW超超临界火电机组关键成套铸锻件的顶级供应商。在成台套装备两大领域，公司是国内冶金装备的核心供应服务商，具备从冶炼、连铸、轧制、精整及节能环保的全流程冶金工程生产线设备设计、制造和机电液集成能力。公司是石油化工行业设备主要供应商，重型锻焊容器制造能力国内领先、世界一流，是国内大型炼化企业的核心供应商，为国家石化项目建设发挥了重要作用，核心产品大型锻焊加氢反应器市场占有率名列前茅。公司是国内最大的锻压装备集成服务商之一，挤压装备的研制达到国际先进水平。系列热模锻压力机、超大规格自由锻造压机在国内市场具有重要地位。</p> <p>工程与服务板块，公司依托丰富的工程项目管理经验，面向全球市场开展工程总包业务，为冶金、矿山、化工、市政、建材等领域提供工程建设服务，业务遍布50多个国家和地区。制造服务主要是利用公司重大技术装备研发、设计与制造等方面优势，为国内外客户提供高端装备、备品备件等产品贸易、检验检测、物流运输等服务业务。</p> <p>投资与运营板块，公司发挥在融资、设计、建造、运营管理一体化价值链上的强大集成优势，遵循国际工程总承包产业的主要发展趋势，在电力、工业、环保、产业园区等资源和基础设施领域，以BOT、BOO、BOOT等方式开展投资运营业务。投资运营了柬埔寨达岱水电站，投资建设的上达岱水电站预计2026年建成运营，柬埔寨上达岱抽水蓄能电站项目已履行董事会决策等公司内部审批程序，目前其他合作方在加快推进其内部审批事项，“运营一个、建设一个、开发一个”的良好局面已经形成。</p>

	<p><b>二、问答环节主要内容</b></p> <p><b>1. 请介绍一下公司 2024 年的订单情况？</b></p> <p>公司 2024 年合同成交额 176.74 亿元，同比增长 23.70%。其中，高端大型铸锻件、核能装备、冶金装备、锻压/挤压设备、工程承包、检验检测等业务的合同成交额 2024 年均实现了不同程度的增长。</p> <p><b>2. 公司有什么核心的整套产品来提升自己的竞争力？</b></p> <p>经过多年研发积累，公司已经形成和拥有一批具有核心竞争力的成套产品，助力公司在以国内大循环为主体、国内国际双循环相互促进的新发展格局中形成新的竞争优势。在冶金装备领域，公司具备从冶炼、连铸、轧制、精整及节能环保的全流程冶金工程生产线设备设计、制造和机电液集成能力，研制了国内首套“一键式”智慧炼钢设备、全球首台兼容方圆板多功能连铸机、国产“手撕钢”装备二十辊不锈钢冷轧机组等装备，研制的 13.5 米直径圆筒形炼钢烟气电除尘器被认定为“世界最大直径圆筒形炼钢烟气电除尘器”，为上海宝钢研制的国内第一台 5 米宽厚板轧机，被誉为“中国当代轧机之王”；在锻压挤压装备领域，公司自主设计、制造、安装的世界最高等级 8 万吨模锻压力机，被誉为“国之重器”，“航空万吨级铝合金板张力拉伸装备”荣获第七届“中国工业大奖”；在核能装备领域，公司自主创新、独立研发的主管道有力支撑了“国和一号”“华龙一号”核电项目建设，产品技术、质量处于国际领先水平，具有较高的市场占有率。</p> <p><b>3. 公司是否参与可控核聚变相关项目的研制，有哪些技术积累？</b></p> <p>公司从 2018 年就开始可控核聚变装置关键零部件技术研发及产业化应用研究，先后突破了低温超导磁体材料制备、超深坡口焊接、超大构件加工变形控制等关键核心技术，完成了聚变堆主机关键系统综合研究设施 CRATFTF 线圈盒 AU3 先行件、全球首台全高温超导托卡马克装置 HH-70TF 线圈盒等产品的制造。</p> <p>基于近几年在核聚变领域的技术研发成果及制造业绩，公司于 2023 年 11 月获得了紧凑型聚变能实验装置 BEST TF 线圈盒的首套制造项目，目前项目推进顺利，将于近期完工交货。今年一季度，公司又成功签订了 BEST TF 线圈盒的批量化制造订单，推动公司产业结构调整迈出坚实一步。</p>
<b>附件清单 (如有)</b>	无
<b>日期</b>	2025 年 5 月 9 日