

天津环球磁卡股份有限公司
关于全资子公司天津渤海石化有限公司
丙烷脱氢装置余热回收项目投产的公告

本公司董事会及全体董事保证本公告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，并对其内容的真实性、准确性和完整性承担个别及连带责任。

天津环球磁卡股份有限公司（以下简称“公司”）今日收到公司全资子公司天津渤海石化有限公司（以下简称“渤海石化”）通知：渤海石化丙烷脱氢装置余热回收项目（以下简称“项目”）获得国网天津市电力公司验收，正式建成投产。该项目基本情况如下：

一、 项目总投资

项目计划投资 2500 万元，实际投资 2500 万元。

二、 项目主要情况

项目通过对热微正压废汽进行低温余热回收发电，在不消耗额外燃料的情况下获得额外电能，并将废气冷却为蒸汽凝液作为装置除氧器脱盐水补水，变废为宝，提高能源利用率，降低单位产值能耗，促进节能减排。

项目于 2019 年 8 月开工建设，2019 年 12 月完工，2020 年 6 月 30 日成功并网发电，2020 年 7 月 7 日 8 点成功完成 72 小时连续满负荷运行。国网天津市电力公司调控中心出具的余热发电机组和接入系统设备满足电网安全稳定运行技术要求和调度管理要求的意见，标志

渤海石化丙烷脱氢装置余热发电机组正式投入使用。

三、 项目对公司的影响

项目的正式建成投产，将对公司生产经营产生积极的影响，主要是通过余热发电减少渤海石化向社会购电，节约了电费成本，通过废弃冷却液节约水资源的使用成本。

经测算，项目平均每小时净发电量 1158 度，每小时节约脱盐水 30 吨，按照年运行 8000 小时计算，年均节电 920 万度，节约脱盐水 24 万吨，按照目前价格计算，年降低成本约为 1,000 万元。

特此公告。

天津环球磁卡股份有限公司

董事会

2020 年 7 月 8 日