万向新元科技股份有限公司

关于废橡胶热裂解及产品高值化智能生产成套技术通过中 国石化联合会科技成果鉴定的公告

本公司及董事会全体成员保证信息披露的内容真实、准确、完整,没有 虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。

一、基本情况

近日,中国石油和化学工业联合会委托全国橡胶塑料设计技术中心组织召 开了由万向新元科技股份有限公司(以下简称"公司")和控股子公司新元星 字数联通信技术有限公司、安徽省克林泰迩再生资源科技有限公司联合完成的 "废橡胶热裂解及产品高值化智能生产成套技术"科技成果鉴定会。15 名行业 专家组成的鉴定委员会在考察现场、听取成果汇报、审阅相关技术资料、质询 和讨论后一致认为: 该成果总体达到国际先进水平, 其中智能控制和热裂解炭 黑生产技术居国际领先水平。

二、对公司的影响

由公司、控股子公司作为主要参与方,与安徽省克林泰迩再生资源科技有 限公司联合完成的"废橡胶热裂解及产品高值化智能生产成套技术",既是一 个废旧资源循环再利用项目,也是一个"双碳"示范和 5G 工业互联网示范项 目,项目的实施有效减少了二氧化碳排放量,为建设和谐社会、应对气候危 机、实现社会可持续发展提供了强大的支撑,为遏制全球气候变暖趋势做出了 积极的贡献。废橡胶热裂解及产品高值化智能生产成套技术实现了废旧轮胎处 理的"零污染、零残留、零排放、全循环"。

"废橡胶热裂解及产品高值化智能生产成套技术"为 5G 全连接首次用于废 旧轮胎循环利用项目,让轮胎裂解工厂实现生产操作无人化、仓储数字化、巡 检智能化、生产可视化、管理信息化。"废橡胶热裂解及产品高值化智能生产 成套技术"运用公司自研的基于国产化物理层 SoC 芯片的 5G 基站和 5G 双路径 无线数据终端,为生产核心环节及各生产过程提供大数据采集。基于以上数 据,建立了废橡胶热裂解产业的 AI 模型,为及时、准确地控制产品质量及核心

生产环节工艺调优提供技术支撑;实现各生产工序均由智能化控制系统全过程控制,推动行业向智能化、绿色化、零排放化转型,助力国家碳达峰、碳中和目标。

公司将继续加强创新,继续坚持"以智能装备为基础,用数字技术为行业赋能"的战略思路,打造新型智慧行业发展生态,持续深入发展新质生产力,沿着国家十四五"科技创新、绿色发展、数字经济"的战略发展方向深耕细作,携手实现新超越,朝着成长为数字化、智慧化领域的领军企业的目标稳步迈进。

"废橡胶热裂解及产品高值化智能生产成套技术"通过鉴定将会对公司未来发展具有积极意义,但不会对公司短期业绩产生重大影响,敬请广大投资者注意投资风险!

特此公告。

万向新元科技股份有限公司董事会 2024年3月25日